

# Plan De Estudios Bachillerato Especialidad en Servicios De Hospedaje

## 1º Semestre

- Álgebra
- Química I
- Lectura, Expresión Oral y Escrita I
- Tecnologías de la Información y la Comunicación
- Inglés I
- Lógica

## 2º Semestre

- Geometría y Trigonometría
- Química II
- Lectura, Expresión Oral y Escrita II
- Inglés II
- Limpieza de Habitaciones y Áreas Públicas

## 3º Semestre

- Ética
- Geometría Analítica
- Biología
- Inglés III
- Registro y Atención al Huésped Durante su Alojamiento

## 4º Semestre

- Cálculo Diferencial
- Física I
- Ecología
- Inglés IV
- Servicios de Hospedaje

## 5º Semestre

- Cálculo Integral
- Física II
- Inglés V
- Ciencia, Tecnología, Sociedad y Valores
- Servicios Turísticos Relacionados con el Hospedaje

## 6º Semestre

- Probabilidad y Estadística
- Temas de Filosofía
- Dibujo Técnico
- Temas de Administración
- Auxilio en la Coordinación de Grupos y Convenciones